

## Organización de Empresas I

---

**Áreas de conocimiento:** Organización de Empresas I

**Director:** D. Carlos Antonio Albacete Sáez

**Subdirectora:** D<sup>a</sup> Vanesa Barrales Molina

**Secretaria:** D<sup>a</sup> María Teresa Ortega Egea

**Página web:** <https://organizacionempresas.ugr.es>

**Profesorado:** CU: 6, PTU: 13, PDI Contratado y Otros: 16.

### Titulaciones en las que el departamento imparte docencia

#### *Campus de Ceuta:*

- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas (Ceuta)

#### *Campus de Granada:*

- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas
- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas e Ingeniería Informática
- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas e Ingeniería Civil
- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas y Derecho
- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas y Edificación
- Graduado/a en Comunicación Audiovisual
- Graduado/a en Economía
- Graduado/a en Estadística
- Graduado/a en Finanzas y Contabilidad
- Graduado/a en Información y Documentación
- Graduado/a en Ingeniería Civil
- Graduado/a en Ingeniería Electrónica Industrial
- Graduado/a en Ingeniería Química
- Graduado/a en Marketing e Investigación de Mercados
- Graduado/a en Relaciones Laborales y Recursos Humanos
- Graduado/a en Trabajo Social
- Graduado/a en Turismo
- Graduado/a en Turismo y Traducción e Interpretación

#### *Campus de Melilla:*

- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas (Melilla)
- Graduado/a en Administración y Dirección de Empresas y Derecho (Melilla)
- Graduado/a en Relaciones Laborales y Recursos Humanos (Melilla)
- Graduado/a en Gestión y Administración Pública (Melilla)

### Másteres y doctorados en los que participa:

- Máster Universitario en Auditoría
- Máster Universitario en Avances en Biología Agraria y Acuicultura
- Máster Universitario en Biología Molecular Aplicada a Empresas Biotecnológicas (Bioenterprise)
- Máster Universitario en Cooperación al Desarrollo, Gestión Pública y de las ONGDS
- Máster Universitario en Cultura de Paz, Conflictos, Educación y Derechos Humanos
- Máster Universitario en Dirección y Gestión Pública
- Máster Universitario en Economía y Organización de Empresas
- Máster Universitario en Economía/Economics
- Máster Universitario en Ingeniería Química
- Máster Universitario en Nuevos Medios Interactivos y Periodismo Multimedia
- Máster Universitario en Prevención de Riesgos Laborales
- Máster Universitario en Técnicas Cuantitativas en Gestión Empresarial
- Máster Universitario en Profesorado de Educación Secundaria Obligatoria y Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas. Especialidad: Economía, Empresa y Comercio
- Máster Universitario en Profesorado de Educación Secundaria Obligatoria y Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas. Especialidad: Economía, Empresa y Comercio (Ceuta)
- Máster Universitario en Profesorado de Educación Secundaria Obligatoria y Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas. Especialidad: Formación y Orientación Laboral
- Máster Universitario en Profesorado de Educación Secundaria Obligatoria y Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas. Especialidad: Formación y Orientación Laboral (Ceuta)
- Máster Universitario en Profesorado de Educación Secundaria Obligatoria y Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas. Especialidad: Hostelería y Turismo
- Máster Universitario en Profesorado de Enseñanza Secundaria Obligatoria y Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas. Especialidad: Economía, Empresa y Comercio (Melilla)

- Máster Universitario en Profesorado de Enseñanza Secundaria Obligatoria y Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas. Especialidad: Formación y Orientación Laboral (Melilla)
- Doctorado en Ciencias Económicas y Empresariales

#### Profesores visitantes

- Mark Stevenson  
Centro de origen: Lancaster University  
Fechas de estancia: 08/04/2018 hasta 10/04/2018
- Ieva Augutytė-Kvedaravičienė  
Centro de origen: ISM University of Management and Economics, Vilnius  
Fechas de estancia: 23/04/2018 hasta 27/04/2018
- Calin Hurbean  
Centro de origen: Universitatea de Vest, Timisoara  
Fechas de estancia: 02/05/2018 hasta 09/05/2018
- Patrick Chau  
Centro de origen: University of Hong Kong, China  
Fechas de estancia: 06/05/2018 hasta 09/05/2018
- Bert Eichhorn  
Centro de origen: SRH Hochschule Berlin  
Fechas de estancia: 13/05/2018 hasta 16/05/2018
- Dieter Kronzucker  
Centro de origen: SRH Hochschule Berlin  
Fechas de estancia: 14/05/2018 hasta 18/05/2018
- Vladimir Stantchev  
Centro de origen: SRH Hochschule Berlin  
Fechas de estancia: 20/05/2018 hasta 23/05/2018
- Xin (Robert) Luo  
Centro de origen: The University of New Mexico (UNM) in Albuquerque, New Mexico, USA.  
Fechas de estancia: 11/06/2018 hasta 17/06/2018
- Eni Numani  
Centro de origen: University of Tirana (Albania)  
Fechas de estancia: 09/07/2018 hasta 13/07/2018
- Adriana Patricia Moreno Marcial  
Centro de origen: Universidad de Guayaquil (Ecuador)  
Fechas de estancia: 20/09/2018 hasta 31/07/2021
- Jean Pierre Seclen Luna  
Centro de origen: Pontificia Universidad Católica del Perú  
Fechas de estancia: 14/01/2019 hasta 15/03/2019
- André van den Heuvel  
Centro de origen: The Hague University of Applied Sciences  
Fechas de estancia: 29/01/2019 hasta 30/01/2019
- Rodica Crudu  
Centro de origen: Academy of Economic Studies of Moldova (ASEM)  
Fechas de estancia: 04/03/2019 hasta 08/03/2019
- Jaroslaw Gorecki  
Centro de origen: University of Science and Technology, Bydgoszcz - Polonia  
Fechas de estancia: 08/04/2019 hasta 12/04/2019