

## Organización de empresas

---

**Áreas de conocimiento:** Organización de Empresas

**Director:** Luis M. Molina Fernández

**Secretaria:** María de I Mar Fuentes Fuentes

**Página web:** <http://organizacionempresas.ugr.es/>

**Profesorado:** CU: 3, PTU: 10, PDI Contratado y Otros: 39.

### Titulaciones en las que el departamento imparte docencia:

Campus de Ceuta:

- Diplomado en Ciencias Empresariales
- Grado en Administración Y Dirección De Empresas
- Grado en Ingeniería Informática
- Ingeniero Técnico en Informática De Gestión

Campus de Granada:

- Diplomado en Ciencias Empresariales
- Diplomado en Nutrición Humana Y Dietética
- Diplomado en Relaciones Laborales
- Diplomado en Turismo
- Grado en Administración y Dirección De Empresas
- Grado en Administración y Dirección De Empresas Y Derecho
- Grado en Ciencia y Tecnología De Los Alimentos
- Grado en Ciencias Ambientales
- Grado en Economía
- Grado en Estadística
- Grado en Finanzas y Contabilidad
- Grado en Información Y Documentación
- Grado en Ingeniería Civil
- Grado en Ingeniería De Edificación
- Grado en Ingeniería De Tecnologías De Telecomunicación
- Grado en Ingeniería Electrónica Industrial
- Grado en Ingeniería Informática
- Grado en Ingeniería Química
- Grado en Marketing E Investigación De Mercados
- Grado en Nutrición Humana Y Dietética
- Grado en Relaciones Laborales Y Recursos Humanos
- Grado en Turismo
- Ingeniero Químico
- Ingeniero Técnico en Informática De Gestión
- Ingeniero/A De Caminos, Canales Y Puertos
- Licenciado. en Administración Y Dirección De Empresas Y Derecho
- Licenciado en Administración Y Dirección De Empresas
- Licenciado en Ciencia Y Tecnología De Los Alimentos
- Licenciado en Ciencias Ambientales
- Licenciado en Ciencias Del Trabajo
- Licenciado en Economía

Campus De Melilla:

- Diplomado en Gestión y Administración Pública
- Diplomado en Relaciones Laborales
- Grado en Administración y Dirección De Empresas
- Grado en Gestión y Administración Pública
- Grado en Relaciones Laborales Y Recursos Humanos

### Másteres y doctorados en los que participa:

- Máster Universitario en Economía y Organización de Empresas  
Técnicas Avanzadas en Dirección Estratégica de Empresas (a impartir en la Universidad Arturo Prat - Chile)  
Fundamentos de Economía y Organización de Empresas para la Competitividad Empresarial
- Máster propio en dirección y administración de empresas turísticas

### Proyectos de innovación docente:

- Aplicación de Tecnologías Interactivas para estimular la participación activa del alumno en el proceso de aprendizaje de dirección y administración de empresas. María Teresa Ortega Egea.
- Espacio Europeo de Educación Superior (EEES) y aprendizaje autónomo del alumno: El desarrollo de competencias transversales a través de la utilización de un Blog Profesional. Andrés José Navarro Paule.